

L'innovativo CoverPlus® nasce come risposta alla sempre maggiore richiesta da parte dei clienti di un prodotto di qualità e con migliori prestazioni rispetto a quanto offerto fino ad oggi dal mercato dei laminati.

La crisi che di recente ha interessato l'economia mondiale, e che non ha risparmiato nemmeno il settore siderurgico, ha portato alla ricerca e allo sviluppo di prodotti sempre più competitivi nel prezzo, senza tuttavia intaccare i più alti standards di qualità e durata del materiale. CoverPlus® rappresenta la migliore combinazione di innovazione, competitività, qualità e resistenza.

Cosa cambia rispetto a un laminato preverniciato tradizionale?

L'elemento esclusivo che fa di CoverPlus® un prodotto di alti standards qualitativi è l'utilizzo di vernice poliuretanica a sfere di poliamide, che lo rende antigraffio e resistente anche in condizioni ambientali particolarmente avverse.

Un valore assoluto, a cui se ne aggiungono almeno altri due: doppia quantità di zinco nel supporto e doppia quantità di vernice su entrambi i lati, fino a 50µ per lato.

Perché scegliere CoverPlus®?

- * Possibilità di utilizzare il prodotto indistintamente da entrambi i lati, grazie all'impiego della medesima quantità e qualità di verniciatura sulle due superfici.
- * Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche ed estetiche, per una maggiore garanzia di lunga durata.
- * Impiego ideale anche nella costruzione di tetti in doppia aggraffatura, grazie alla buona malleabilità e calandrabilità dell'acciaio.
- * Massima resistenza alle graffiature, per una lavorazione senza eguali ed un ampio campo applicativo.
- * Ottimo rapporto qualità/costo nell'ambito della gamma di prodotti analoghi.
- * Viene garantito non solo il supporto, ma anche la vernice su di esso applicata.





Proprietà

- * Ottima calandrabilità dell'acciaio
- * Ottima caratteristica di antiraffio
- * Ottima resistenza ai raggi UV
- * Ottima resistenza in ambiente salino
- * Ottima resistenza agli agenti industriali
- * Ottima resistenza alla corrosione

Caratteristiche

- * Supporto in acciaio DX52 norma di riferimento EN 10 346
- * Zincatura Z 225 gr/m²
- * Primer 25μ + 25μ
- * Vernice 25μ + 25μ poliuretana a sfere di poliamide

	Norme applicabili	Gamma
	NF P 34 301	VI
Categoria di rivestimento: organica	EN 10 169 - 2	Ruv 4 e RC5
	EN 10 169 - 3	CPI4
Spessore	EN 13 523 - 1	50 μm
Brillantezza	EN 13 523 - 2	30 %
Durezza	EN 13 523 - 4	Matita HB
Aderenza alla piega	EN 13 523 - 7	OT ECCA
Fessurazione alla piega	EN 13 523 - 7	0 a 1,5 T ECCA
Nebbia salina	EN 523 - 8	500 h
Umidità	ISO 6270 - 1	1500 h
UV + Condensazione	EN 13 523 - 10	2000 h ΔE ≤3 RB≥80%
Abrasione	EN 13 523 - 16	30 mg/1000 giri

Applicazioni

Coperture, facciate, grondaie, tubi e accessori.

Dimensioni

Spessori finiti: 0,60 - 0,80 mm

Larghezze: 1000 - 1250 mm

Colori

Standard: Testa di Moro

Su richiesta: Tabella colori RAL

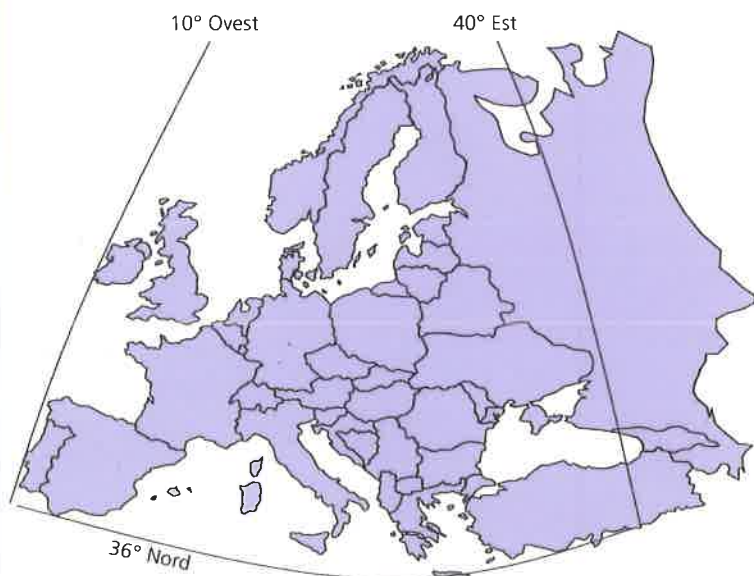
FINO A **20**
ANNI
DI GARANZIA

Garanzie

- Ambiente rurale, urbano, industriale normale, salinità debole (C2/C3):
fino a 20 anni
- Ambiente industriale pesante (C4/C5-I):
fino a 15 anni
- Ambiente con salinità elevata (C4/C5-M):
fino a 20 anni
- **Garanzia personalizzata**
previa analisi tecnica da parte di nostro personale specializzato.

Le seguenti aree geografiche sono coperte, in base alla categoria di corrosività, dalla garanzia generica:

Europa continentale, Regno Unito, Irlanda, Danimarca, Corsica, Sicilia, Sardegna; la Turchia e le altre isole escluse; compresa la zona geografica situata al di sopra di 36° gradi di latitudine Nord, e compresa tra 10° di longitudine Ovest e 40° di longitudine Est.



Categoria di corrosività - esempi di ambiente

Le categorie di corrosività sono definite da norme ISO 12944-2 secondo perdite di massa di zinco. Dalla tipologia di ambiente sono correlate le categorie di corrosività qui indicate.

C2 corrosività debole

Ambiente tipico delle zone rurali e delle piccole città, senza contaminazione significativa di agenti corrosivi come il diossido di solfuro e/o il cloruro.

C3 corrosività media

Ambiente contaminato tipico delle zone a forte densità di popolazione senza attività industriale importante. Presenta delle concentrazioni moderate d'inquinamento quali il diossido di solfuro e/o il cloruro.

Le zone con salinità debole sono situate entro 10 e 20 km dal mare.

C4 corrosività elevata

Ambiente contaminato da agenti corrosivi dell'industria locale regionale (soprattutto il diossido di solfuro).

Le zone con salinità moderata sono situate tra 3 e 10 km dal mare.

C5-I corrosività molto elevata (industriale)

Ambiente contaminato da agenti corrosivi dell'industria locale regionale (C4). A questa si aggiunge inoltre una forte umidità.

C5-M corrosività molto elevata (marina)

Ambiente marino e della zona costiera.*

L'applicazione della garanzia presente copre solo le zone a forte salinità, cioè le zone a 3 km dal mare, ad eccezione del fronte mare (zona sottoposta all'attacco diretto dell'acqua)

Ambienti speciali:

Ambienti di costruzione sottoposte ad un forte irraggiamento UV, per esempio costruzioni che si trovano ad un'altezza superiore a 1200 mt etc.

Ambienti particolari dove la rigidità alle esposizioni descritte precedentemente e' inasprita da certi fattori, quali agenti particolarmente corrosivi, spruzzi di fronte mare, igrometrie elevate, depositi di polvere importanti, temperature elevate, abrasione etc.

Per questi ambienti è necessario procedere a verifiche delle condizioni ambientali e ad analisi tecniche approfondite per poter rilasciare una garanzia specifica.

* un'ambiente marino si intende ad una certa distanza all'interno di terre secondo topografia e direzione dei venti dominanti; è carica di sali marini (soprattutto cloruri).