

Sistema TEK 28, lastra metallica Alubel 28 accoppiata con poliuretano espanso alta densità

TEK 28 system, metal sheet Alubel 28 coupled to high density expanded polyurethane

Tek 28 è un elemento innovativo di copertura realizzato in accoppiamento tra una lastra di metallo e uno strato di poliuretano espanso ad alta densità. Lo strato di isolante, che percorre in modo simmetrico la greccatura del profilo, consente di avere un prodotto coibentato e contemporaneamente di integrarsi al "sistema tetto alubel 28".

Tek 28 is an innovative roofing element realised coupling a metal sheet with a layer of high-density expanded polyurethane. The insulation layer, which symmetrically follows the profile corrugation, enables to have an insulated product and at the same time can be integrated to the "Alubel 28 roof system".

TEK 28



Caratteristiche / Features

INDICATO PER:

copertura metallica di edifici industriali e civili.

LAVORAZIONI:

tacchettatura, calandratura, deformazione controllata.

UTILIZZO CONSIGLIATO:

copertura e rivestimento.

PENDENZA MINIMA:

7% (•).

PRODUZIONE:

alluminio naturale, alluminio preverniciato, acciaio preverniciato, aluzinc, rame.

APPLICAZIONI SUL PRODOTTO:

su richiesta, alluminio centesimale inferiore (senza funzione estetica).

SUITABLE FOR:

metal covering of industrial and civil buildings.

TOOLINGS NOTCHING:

notching, curving, controlled straining.

RECOMMENDED USE:

roofing and cladding.

MINIMUM SLOPE:

7% (•).

PRODUCTION:

raw aluminium, prepainted aluminium, prepainted steel, aluzinc, copper.

APPLICATIONS ON PRODUCT:

on request, bottom aluminium foil (without aesthetic function).

(•) Pendenza subordinata alla lunghezza della lastra condizioni tecniche vincolate a parametri riportati nelle specifiche documentazioni tecniche.

(•) Slope subjected to sheet length technical conditions bound by parameters given in the specific technical documentation.



Fissaggio su legno / Fixing on wood



Fissaggio su metallo / Fixing on metal



Fissaggio su parete / Fixing on wall



Sovrapposizione laterale di una greca e mezzo
Lateral overlapping of a corrugation and a half

Sistema TEK 28 - Tabelle di portata

Sistema TEK 28 - Load/span table

Caratteristiche tecniche alluminio

Aluminium technical features

s mm	p kg/m ²	J cm ⁴ /m	W cm ³ /m	EJ kN cm ² /m	M max kN cm/m
0,6	2,53	9,22	4,84	64.540	31
0,7	2,87	10,76	6,27	75.320	41
0,8	3,21	12,30	7,88	86.100	51
1,0	3,90	15,38	11,19	107.660	73

Carichi ammissibili alluminio

Aluminium permitted load

Carico uniforme ammissibile [kg/m²] su 4 appoggi*

Permitted uniform load [kg/m²] on 4 supports*

i [m] s [mm]	1.00		1.20		1.40		1.60		1.80	
	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm
0,6	452	414	314	240	231	151	177	101	139	71
0,7	527	483	366	280	269	176	206	118	163	83
0,8	603	553	419	320	308	201	235	135	186	95
1,0	754	691	523	400	385	252	294	169	233	118

* Il calcolo è condotto nella doppia ipotesi di rispetto della deformazione massima $f_{amm} = i/200$ e della tensione massima ammissibile del materiale nella sezione.
The calculation is carried out considering the double hypothesis of compliance with the maximum deformation $f_{perm} = i/200$ and the maximum allowable tension of the material in the section.

simbologie symbols

- s = spessore lamiera / sheet thickness
- p = peso unitario / unit weight
- J = momento di inerzia / moment of inertia
- W = modulo di resist. flessione / modulus of bending resistance
- EJ = rigidezza a flessione / bending stiffness
- M max = momento flettente ammissibile / permitted bending moment
- i = interasse appoggi / centre distance between supports
- σ amm = carico unitario di sicurezza / permitted safety unit load
- f amm = deformazione massima ammissibile / maximum permitted strain

Caratteristiche tecniche acciaio

Steel technical features

s mm	p kg/m ²	J cm ⁴ /m	W cm ³ /m	EJ kN cm ² /m	M max kN cm/m
0,5	5,36	7,68	3,58	158.162	57,95
0,6	6,33	9,22	4,84	189.876	78,34
0,7	7,31	10,76	6,27	221.591	101,49
0,8	8,29	12,3	7,88	253.306	127,55
1,0	10,24	15,38	11,19	316.735	181,13

Carichi ammissibili acciaio

Steel permitted load

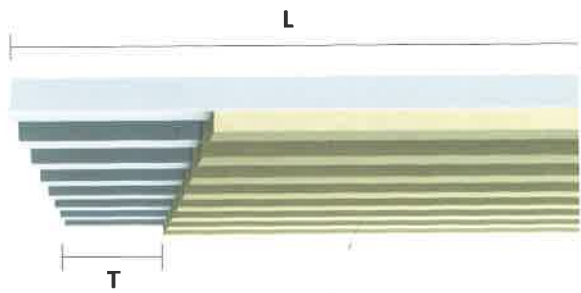
Carico uniforme ammissibile [kg/m²] su 4 appoggi*
Permitted uniform load [kg/m²] on 4 supports*

i [m]	1.00		1.25		1.50		1.75		2.00		2.25		2.50		2.75		3.00	
	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm	σ amm	f amm
0,5	501	1.032	321	528	223	306	164	193	126	129	99	91	80	66	66	50	56	38
0,6	678	1.239	434	634	301	367	221	231	169	155	134	109	108	79	90	60	75	46
0,7	878	1.446	562	740	390	428	287	270	219	181	173	127	140	93	116	70	98	54
0,8	1.103	1.653	706	846	490	490	360	308	276	207	218	145	177	106	146	79	123	61
1,0	1.567	2.067	1.003	1.058	696	612	512	386	392	258	309	181	251	132	207	99	174	76

* Il calcolo è condotto nella doppia ipotesi di rispetto della deformazione massima $f_{amm} = i/200$ e della tensione massima ammissibile del materiale nella sezione.
The calculation is carried out considering the double hypothesis of compliance with the maximum deformation $f_{perm} = i/200$ and the maximum allowable tension of the material in the section.



Lavorazioni / Workings



- L** min 2.200 mm - max 13.200 mm
- T** standard: 150 - 200 - 250 - 300 mm

N.B Per quanto riguarda la produzione standard delle lastre senza "pre-taglio" per il sormonto la lunghezza minima è di 2200 mm.
Standard production lengths of sheets without "pre-cut" is 2200 mm.

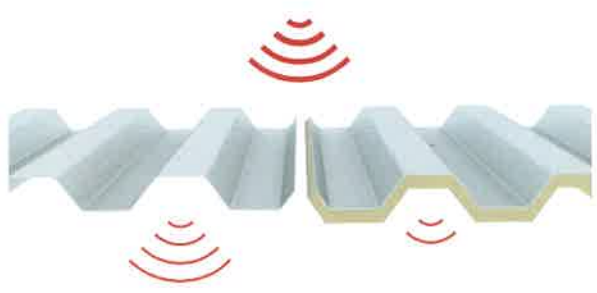
DOPPIO OVERLAPPING
- lunghezza minima 4.500 mm
- lunghezza massima 13.200 mm



DOUBLE OVERLAPPING
- minimum length 4.500 mm
- maximum length 13.200 mm



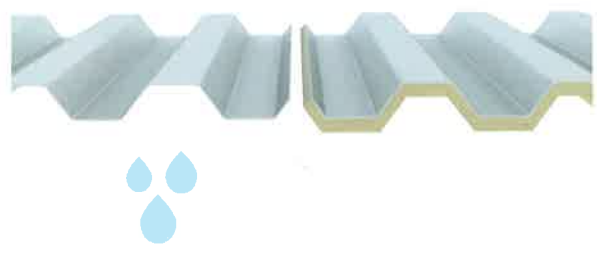
Vantaggi / Advantages



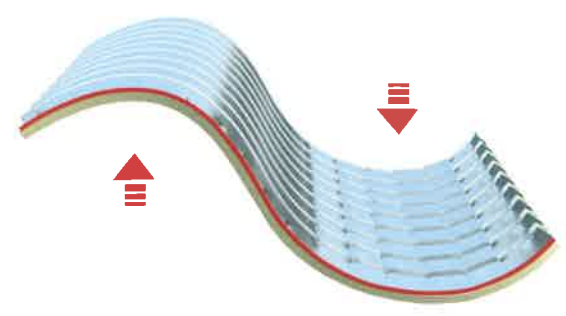
Riduzione del rumore
Noise reduction



Alta resistenza ai carichi
High load bearing resistance



Riduzione effetto condensa
Condensation effect reduction



Alta lavorabilità
High workability